

Zwischenseiher / Grobfilter für Sprinkleranlagen

Typ Z170



Produkt-Datenblatt





Technische Angaben

Material/Bauart: Stahl

Beschichtung: Epoxy-Pulverbeschichtung 250 μ m

Baulängen nach EN 558-1

Flansche nach DIN EN 1092-2

Temperaturbereich - 5° C bis + 65° C

Lochsieb mit Lochgrösse 5 mm

Mit 1/2" Gewinde im Deckel

1/2" Muffe für Manometer

1" Muffe für Entleerung

Filtereinsatz aus Chromstahl

Betriebsdruck: 16 Bar

Einbau: Durchflussrichtung beachten



Besonderheit

Manometeranschluss im Deckel

Putzschraube

Zusätzliche Augen für Spülleitungen

SVGW zertifiziert

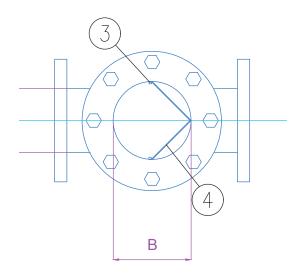
Option

Andere Lochgrösse auf Anfrage

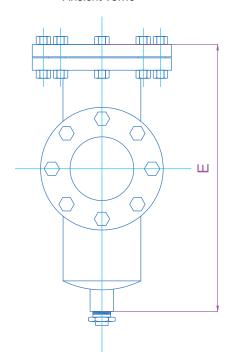
variable Einbaulänge

- Wartungsintervall: Es wird empfohlen den Zwischenseiher jährlich zu Warten. Beim Ersetzen des Lochsiebes muss ein Originalersatzsieb verwendet werden.
- Wartung: Zwischenseiher durch unteren Anschluss entleeren, Flanschdeckel demontieren, Loch-Sieb mit Hackenwerkzeug für Sichtkontrolle herausziehen, innen reinigen, Gitter wieder einsetzen, neue Flanschdichtung einsetzen, Flanschdeckel montieren.

Grundriss

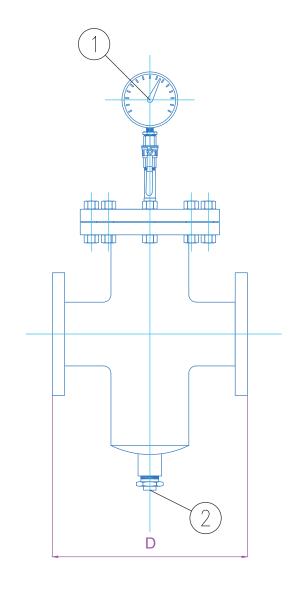


Ansicht vorne



- ① Manometer mit Hahn 1/2"
- ② Muffe mit Zapfen 1"
- 3 Halter Sieb verschweisst
- 4 Siebeinsatz V4a 4 mm Maschenweite

Ansicht Seite



DN	Α	В	D	E	KG
50	60.3	88.9	230	330	17,0
65	76.1	114.3	280	350	20,7
80	88.9	114.3	310	350	21,0
100	114.3	139.7	350	390	30,0
125	139.7	168.3	400	450	39,2
150	168.3	219.1	480	480	57,5
200	219.1	273.0	600	600	89,0
250	273.0	323.9	730	670	116,5
300	323.9	355.6	880	880	163,0